

# PLASTEEL LÍQUIDO

**PLASTEEL LÍQUIDO** é um composto bi-componente de baixa viscosidade, na cor preta.

## Finalidade

Ideal para preencher espaços de difícil acesso, confecção de modelos, moldes e protótipos, enchimento e reforços.

## Vantagens

- Fácil de misturar e usar.
- Possui baixa viscosidade proporcionando uma superfície rígida sem bolhas de ar, fácil de verter
- Acabamento de alto brilho. Resulta numa superfície vitrificada.
- É composto com cargas inertes proporcionando um excelente isolamento elétrico.
- Excelente adesão.

## Características do Produto

**Sólidos por peso da mistura:** 100%

**Sólidos por volume da mistura:** 100%

**Rendimento teórico:** 1,5Kg/m<sup>2</sup> na espessura de 1,00 mm

**Importante:** O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, irregularidade de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

### Peso das embalagens:

	<b>PL1</b>	<b>PL2</b>	<b>PL3</b>
<b>Componente A (Kg)</b>	0,360	1,100	4,000
<b>Componente B (Kg)</b>	0,075	0,220	0,880

**Proporção de mistura em volume:** 3 partes de A para 1 parte de B

**Proporção de mistura em peso:** 4,9 partes de A para 1 parte de B.

## Condições para cura na temperatura de 25°C

**Tempo de Aplicação 250g:** 20 minutos

**Tempo de Manuseio 250g :** 6 horas

**Tempo de cura:** 7 dias

## Propriedades (típicas para o produto curado por 7 dias a 25 °C)

Cor	Preto
Aspecto do produto	Sólido rígido vitrificado
Sólidos por volume	100 %
Tempo máximo para aplicação a 25 °C	5,28Kg/ 20 min.
Densidade	1,3 – 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Contração (ASTM D-2566)	0,0005 – 0,0006 cm
Resistência à compressão (ASTM D-695)	5,9 kgf/mm <sup>2</sup> Mínimo
Resistência à tração (ASTM D-638)	2,8 kgf/mm <sup>2</sup> Mínimo
Dureza Shore D (ASTM D-2240)	78 Mínimo
Módulo de elasticidade (ASTM D-638)	200 kgf/mm <sup>2</sup> Mínimo
Coefficiente de expansão térmica (ASTM D-696)	(23 – 25) x 10 <sup>-6</sup> cm/cm.°C

Rigidez Dielétrica (ASTM D 149-1997 a )		30 KV/mm Máximo
Contração (ASTM D-2566)		0,0004 – 0,0006 cm
Resistência à temperatura	Contínua Pico	90 °C 120 °C

## Instruções de Uso

### Preparo de Superfície

- A eficiência do Plasteel Cerâmico Líquido irá depender de sua adesão ao substrato, o qual deve ser absolutamente rígido (sem flexão alguma) e deve estar muito limpo - isento de óleo, graxa, ferrugem ou tintas.

### Mistura

- A temperatura do produto e do ambiente deve estar entre 20 a 32°C
- Adicionar o componente B no Componente A, seguindo rigorosamente a proporção de mistura. Misture bem até que se obtenha uma coloração uniforme.

**ATENÇÃO:** para perfeito funcionamento (adesão, endurecimento e resistência à abrasão) do Plasteel Líquido deve ser respeitado a proporção da mistura.

### Aplicação

- Aplicar todo o Plasteel Líquido sobre a superfície preparada.
- Camadas subseqüentes podem ser aplicadas após 15 minutos da primeira aplicação.
- Imediatamente após a aplicação limpe roupas e pele com água e sabão. Para limpeza de equipamentos e ferramentas utilizar FACILITADOR DE APLICAÇÕES QUIMATIC.

## Dicas Técnicas

- Evite a formação de bolhas de ar no Plasteel Líquido vertendo o produto próximo ao molde em um fluxo lento e constante.

### O tempo de aplicação e de cura depende da temperatura e do volume do produto misturado

- Quando maior a temperatura e/ou o volume do produto misturado, mais rápido será a velocidade da cura

### Para aplicações em baixa temperatura

- Armazenar o produto à temperatura de 20 – 30°C.
- Pré – aquecer a superfície a ser reparada.
- Manter a temperatura após a aplicação em torno de 20 – 30°C.

### Para retardar a cura a altas temperaturas

- Misture o Plasteel Líquido em pequenas quantidades para evitar a cura rápida.
- Resfrie os componentes separadamente antes de aplicar.

### Precauções

- Não ingerir. Evitar o contato com os olhos e pele. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança.
- Estritamente para uso industrial.
- Para maiores informações e limitações de responsabilidade consultar a fispq.

## Armazenamento

Armazenar em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados, em um local frio e seco, em suas próprias embalagens, a uma temperatura de 20 – 30°C. Para evitar contaminação do material não utilizado, limpe bem os equipamentos antes de entrar em contato com os componentes, caso use o mesmo equipamento para retirar os componentes, remova todo o resíduo do primeiro para retirar o segundo, cuidado para que não ocorra contaminação entre eles e nunca torne a colocar qualquer sobra de produto já mistura em sua embalagem original.