

## Flexane Accelerator / Flex-Add Flexibilizer

15990 – 220g / 15940 – 170g

Descrição	<p>Flexane Accelerator (15990) é um aditivo para Flexane 80 e Flexane 94 que diminui o tempo de cura. Facilita a cura do Flexane em temperaturas abaixo de 0°C (32°F).</p> <p>Flex Add (15940) Flexibilizer eu agente flexibilizador usado com o Flexane 80 Liquid para produzir uma borracha mais macia com dureza abaixo de 80 Shore A.</p>																																				
Uso Pretendido	<p>Accelerator (15990) Reduzir o tempo de cura do Flexane em 50% e manter a escala de cura quando usado o Flex-Add.</p> <p>Flex-Add Alcançar a dureza desejada.</p>																																				
Características do produto Limitações	<p><b>Produz grande flexibilidade para facilitar aplicação.</b></p> <p>Nenhuma.</p>																																				
Propriedades Físicas Típicas	<p>Os dados devem ser considerados somente representativos ou típicos e não devem ser usados para finalidades do projeto.</p> <p style="text-align: center;"><b>Após 7 dias de cura a 24°C (75 °F)</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Quantidade Flex-Add</td> <td>2oz.</td> <td>4oz.</td> <td>6oz.</td> <td>8oz.</td> <td>10oz.</td> <td>12oz.</td> <td>14oz.</td> <td>16oz.</td> </tr> <tr> <td>Dureza Shore A (07 dias)</td> <td>75</td> <td>68</td> <td>64</td> <td>60</td> <td>56</td> <td>50</td> <td>48</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>Cura estimada Shore A</td> <td>78</td> <td>70</td> <td>66</td> <td>62</td> <td>58</td> <td>54</td> <td>50</td> <td>46</td> </tr> <tr> <td>Acréscimo de Volume %</td> <td>12</td> <td>23</td> <td>35</td> <td>47</td> <td>58</td> <td>70</td> <td>81</td> <td>93</td> </tr> </table>	Quantidade Flex-Add	2oz.	4oz.	6oz.	8oz.	10oz.	12oz.	14oz.	16oz.	Dureza Shore A (07 dias)	75	68	64	60	56	50	48	43	Cura estimada Shore A	78	70	66	62	58	54	50	46	Acréscimo de Volume %	12	23	35	47	58	70	81	93
Quantidade Flex-Add	2oz.	4oz.	6oz.	8oz.	10oz.	12oz.	14oz.	16oz.																													
Dureza Shore A (07 dias)	75	68	64	60	56	50	48	43																													
Cura estimada Shore A	78	70	66	62	58	54	50	46																													
Acréscimo de Volume %	12	23	35	47	58	70	81	93																													
Preparação da Superfície	<p><b>SUPERFÍCIES METÁLICAS:</b> Limpar completamente a área a ser reparada, reconstruída ou revestida com Devcon® Cleaner Blend 300. Remover todo óleo, graxa ou sujeira. Criar rugosidade na superfície esmerilhando com roda grossa, lixa abrasiva ou jateamento. Aplicar uma camada de Devcon® FL-10 Primer e permitir secagem durante 15 minutos. Se a superfície metálica requerer máxima tensão superficial ou estiver exposta a umidade, aplicar uma camada do FL-20 por cima do FL-10.</p> <p><b>SUPERFÍCIES DE BORRACHA:</b> Limpar completamente a área com uma lixa abrasiva e Devcon® Cleaner Blend 300. Superfícies de borracha podem ser deixadas ásperas utilizando esmeril com roda grossa. A superfície deve estar sempre livre de óleo e sujeira, evitando assim, o entupimento dos “poros” da borracha. Esfregar a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 até o objeto utilizado para limpeza, adquirir a coloração clara. A borracha deverá parecer nova ou de uma coloração límpida. Aplicar uma camada de Devcon® FL-20 Primer e permitir secagem durante 15 a 20 minutos. Múltiplas camadas podem ser necessárias para superfícies de borracha muito porosa.</p> <p>Para MÁXIMA ADESÃO, executar jateamento abrasivo até rugosidade mínima de 2 a 3 mils. Jatear até um acabamento de metal branco conforme norma SSPC-SP5 (Steel Structure Painting Council). Logo após o jateamento iniciar a aplicação dos Primers, evitando assim a oxidação.</p>																																				
Instruções de Mistura	<p><b>FLEX-ADD ( aumentar a maciez do Flexane):</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- Completar as instruções de mistura do Flexane.</li> <li>2- Acrescentar quantidade desejada do Flex-Add de 2 em 2oz. (verificar Instruções de Aplicação neste relatório).</li> </ol> <p><b>FLEXANE ACCELERATOR (para aumentar a velocidade da cura):</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- Proceder de acordo com as Instruções de Mistura do Flexane.</li> <li>2- Acrescentar (2mg = ½ tampa) na mistura do produto. (verificar nas Instruções de Aplicação neste documento a quantidade desejada).</li> <li>3- Misturar bem por 02 minutos.</li> </ol>																																				
Instruções de Aplicação	<p>Flex-Add Flexibilizer (15940), acrescentar no Flexane 80 Putty e no Flexane 80 Liquid para permitir uma dureza abaixo de 80 A . Acrescentar na mistura para chegar a dureza desejada na Aplicação. A relação abaixo é para 01 libra de Flexane. (para informações de Aplicação ver Flexane 80 Liquid TDS).</p> <table border="1"> <tr> <td>Flex-Add</td> <td>2oz.</td> <td>4oz.</td> <td>6oz.</td> <td>8oz.</td> <td>10oz.</td> <td>12oz.</td> <td>14oz.</td> <td>16oz.</td> </tr> <tr> <td>Dureza</td> <td>78</td> <td>70</td> <td>66</td> <td>62</td> <td>58</td> <td>54</td> <td>50</td> <td>46</td> </tr> </table> <p>Flexane Accelerator (15990) é usado para acrescentar velocidade à cura do Flexane abaixo de 0°C (32°F). Meia tampa de Accelerator reduz o tempo de cura de 450 g de Flexane em 50%. Utilizar no máximo 02 tampas para cada 450g de Flexane. Acrescentar o Accelerator a cada 450 g de Flexane. Misturar bem. ( ver Flexane 80/94 para mais informações de Aplicação).</p>	Flex-Add	2oz.	4oz.	6oz.	8oz.	10oz.	12oz.	14oz.	16oz.	Dureza	78	70	66	62	58	54	50	46																		
Flex-Add	2oz.	4oz.	6oz.	8oz.	10oz.	12oz.	14oz.	16oz.																													
Dureza	78	70	66	62	58	54	50	46																													

Accelerator / 450g Flexane	0	2mg	4mg
Tempo Trabalhabilidade (Min. 24°C 75°F)	30	20	10
Tempo Trabalhabilidade (Min. 4°C 40°F)	80	40	30
100% de Cura em dias ( 24°C 75°F)	7	5	3

Armazenamento Armazenar em temperatura ambiente.

Complacências Nenhuma.

Resistências Químicas As resistências químicas não são necessárias a este produto

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto.  
Para assistência técnica, favor chamar TELEFONE (55)11-5535.4211.  
**SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL.**

Garantia Devcon® irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

Retratção Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em teste de laboratório e não é pretendido para a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma representação ou garantia à respeito destes dados.

Outras Informações

Revisão	00	01/07/2005
ITW Devcon		29/06/2004