

Brushable Ceramic Red/Blue

11760(vermelho) – 900g / 11765(Azul) – 900g

Descrição	Composto epóxi com carga cerâmica de alto desempenho para revestimento e proteção de superfícies sujeitas à erosão, corrosão e abrasão.																																																																												
Uso Pretendido	Revestir e proteger equipamentos novos expostos a erosão e corrosão. Proteger voluta de bombas, pás de rotores, válvulas gaveta, caixas d'água e pás de ventiladores, trocadores de calor, partes de tubulação e equipamentos onde há circulação de água em geral.																																																																												
Características do produto	Uso permitido em frigoríficos e plantas domésticas. Excelente resistência química. Resistente à temperatura de até 176°C (350°F). Aplicado facilmente com pincel de cerdas curtas ou rolo de lã. Possui baixa viscosidade, consistência líquida.																																																																												
Limitações	Nenhuma																																																																												
Propriedades Físicas Típicas	Os dados devem ser considerados somente representativos ou típicos e não devem ser usados para finalidades do projeto. <div style="background-color: black; color: white; padding: 2px; text-align: center; font-weight: bold;">Após 7 dias de cura a 24°C (75°F)</div> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Cor</td> <td style="width: 30%;">Vermelho ou Azul</td> <td style="width: 20%;"></td> </tr> <tr> <td>Proporção de Mistura por volume</td> <td>3,4:1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Proporção de Mistura por peso</td> <td>5,6:1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>% Sólidos por Volume</td> <td>100</td> <td>NORMAS</td> </tr> <tr> <td>Tempo de Trabalhabilidade a 24°C</td> <td>40 minutos</td> <td>Resistência á compressão ASTM D 695</td> </tr> <tr> <td>Volume Específico</td> <td>0,6cm³/g</td> <td>Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240</td> </tr> <tr> <td>Contração pós cura</td> <td>0,0020 in/in</td> <td>Contração pós cura ASTM D 2566</td> </tr> <tr> <td>Peso Específico</td> <td>1,53g/cm³</td> <td>Resistência à Flexão ASTM D 790</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de Resistência</td> <td>Úmido 66°C (150°F)</td> <td>Condutividade térmica ASTM C 177</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de Resistência</td> <td>Seco 176°C (350°F)</td> <td>Tensão de cisalhamento adesiva ASTM D 1002</td> </tr> <tr> <td>Cobertura</td> <td>0,64kg/m² a 0,38mm</td> <td>Resistência dielétrica volts/mil ASTM D 149</td> </tr> <tr> <td>Dureza pós cura</td> <td>90D</td> <td>Coef. de expansão térmica ASTM D 696</td> </tr> <tr> <td>Resistência Dielétrica</td> <td>382 volts/mil</td> <td>Constante dielétrica ASTM D 150</td> </tr> <tr> <td>Constante Dielétrica</td> <td>38,7@ MHz</td> <td>Módulo de elasticidade ASTM D 638</td> </tr> <tr> <td>Tensão de Cisalhamento Adesiva</td> <td>2.000 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistência a Compressão</td> <td>15.200 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Módulo de Elasticidade</td> <td>9,0 psi x 10⁵in</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistência à Flexão</td> <td>8.000 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Coefficiente de expansão térmica</td> <td>19 [(in)/(in x °F)] x 10⁻⁶</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condutividade Térmica</td> <td>1,92[(cal x cm) / (sec x cm² x °C)] x 10⁻³</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Espessura de aplicação com pincel</td> <td>10 a 20 mils (0,25 a 0,50 mm)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tempo de Cura</td> <td>16 horas</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tempo de Recobrimento (limite)</td> <td>4 a 6 horas</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistência Salt Spray</td> <td>5.000 horas</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Viscosidade da Mistura</td> <td>32.000 cps</td> <td></td> </tr> </table>		Cor	Vermelho ou Azul		Proporção de Mistura por volume	3,4:1		Proporção de Mistura por peso	5,6:1		% Sólidos por Volume	100	NORMAS	Tempo de Trabalhabilidade a 24°C	40 minutos	Resistência á compressão ASTM D 695	Volume Específico	0,6cm ³ /g	Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240	Contração pós cura	0,0020 in/in	Contração pós cura ASTM D 2566	Peso Específico	1,53g/cm ³	Resistência à Flexão ASTM D 790	Temperatura de Resistência	Úmido 66°C (150°F)	Condutividade térmica ASTM C 177	Temperatura de Resistência	Seco 176°C (350°F)	Tensão de cisalhamento adesiva ASTM D 1002	Cobertura	0,64kg/m ² a 0,38mm	Resistência dielétrica volts/mil ASTM D 149	Dureza pós cura	90D	Coef. de expansão térmica ASTM D 696	Resistência Dielétrica	382 volts/mil	Constante dielétrica ASTM D 150	Constante Dielétrica	38,7@ MHz	Módulo de elasticidade ASTM D 638	Tensão de Cisalhamento Adesiva	2.000 psi		Resistência a Compressão	15.200 psi		Módulo de Elasticidade	9,0 psi x 10 ⁵ in		Resistência à Flexão	8.000 psi		Coefficiente de expansão térmica	19 [(in)/(in x °F)] x 10 ⁻⁶		Condutividade Térmica	1,92[(cal x cm) / (sec x cm ² x °C)] x 10 ⁻³		Espessura de aplicação com pincel	10 a 20 mils (0,25 a 0,50 mm)		Tempo de Cura	16 horas		Tempo de Recobrimento (limite)	4 a 6 horas		Resistência Salt Spray	5.000 horas		Viscosidade da Mistura	32.000 cps	
Cor	Vermelho ou Azul																																																																												
Proporção de Mistura por volume	3,4:1																																																																												
Proporção de Mistura por peso	5,6:1																																																																												
% Sólidos por Volume	100	NORMAS																																																																											
Tempo de Trabalhabilidade a 24°C	40 minutos	Resistência á compressão ASTM D 695																																																																											
Volume Específico	0,6cm ³ /g	Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240																																																																											
Contração pós cura	0,0020 in/in	Contração pós cura ASTM D 2566																																																																											
Peso Específico	1,53g/cm ³	Resistência à Flexão ASTM D 790																																																																											
Temperatura de Resistência	Úmido 66°C (150°F)	Condutividade térmica ASTM C 177																																																																											
Temperatura de Resistência	Seco 176°C (350°F)	Tensão de cisalhamento adesiva ASTM D 1002																																																																											
Cobertura	0,64kg/m ² a 0,38mm	Resistência dielétrica volts/mil ASTM D 149																																																																											
Dureza pós cura	90D	Coef. de expansão térmica ASTM D 696																																																																											
Resistência Dielétrica	382 volts/mil	Constante dielétrica ASTM D 150																																																																											
Constante Dielétrica	38,7@ MHz	Módulo de elasticidade ASTM D 638																																																																											
Tensão de Cisalhamento Adesiva	2.000 psi																																																																												
Resistência a Compressão	15.200 psi																																																																												
Módulo de Elasticidade	9,0 psi x 10 ⁵ in																																																																												
Resistência à Flexão	8.000 psi																																																																												
Coefficiente de expansão térmica	19 [(in)/(in x °F)] x 10 ⁻⁶																																																																												
Condutividade Térmica	1,92[(cal x cm) / (sec x cm ² x °C)] x 10 ⁻³																																																																												
Espessura de aplicação com pincel	10 a 20 mils (0,25 a 0,50 mm)																																																																												
Tempo de Cura	16 horas																																																																												
Tempo de Recobrimento (limite)	4 a 6 horas																																																																												
Resistência Salt Spray	5.000 horas																																																																												
Viscosidade da Mistura	32.000 cps																																																																												
Preparação da Superfície	<ol style="list-style-type: none"> 1) Limpar completamente a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 para remover todo o óleo, graxa e sujeira. 2) Para melhor adesão lixar ou fazer um jateamento abrasivo na superfície com granulometria de 8 a 40 mesh, ou com disco abrasivo para criar uma área com melhor adesão. (Cuidado: Um disco abrasivo só pode ser usado, desde que crie a rugosidade requerida). O perfil desejado é de 3 a 5 mils e com as bordas definidas. Não aplicar em bordas com canto vivo. <p>Nota: Para metais já expostos a água do mar ou soluções salinas, realizar jateamento abrasivo e em seguida jato de água de alta pressão, então deixe da noite para o dia para que o metal "transpire" levando para a superfície os sais que o contaminam. Repita o jateamento para retirar todos os sais solúveis. Realizar teste de contaminação de cloreto para determinar o conteúdo de sais não solúveis (não pode ultrapassar 40 ppm).</p> <ol style="list-style-type: none"> 3) Limpar novamente a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 para eliminar todos os vestígios de óleo, graxa, sujeira ou qualquer substância proveniente do jateamento abrasivo. 4) Executar a aplicação logo após a preparação da superfície, eliminando assim qualquer risco de contaminação. <p>CONDIÇÕES DE TRABALHO: A temperatura ideal de aplicação é de 13-32°C (55-90°F). Em condições frias, recomenda-se o aquecimento da área de reparo até 38-43°C (100-110°F). Para o produto atingir propriedades máximas de adesão, providenciar para a aplicação e a cura do epóxi, área livre de umidade, contaminação ou solventes.</p>																																																																												

Instruções De Mistura	<p>-Recomenda-se o uso de todo o conteúdo da embalagem, caso contrário, utilizar a proporção de mistura mencionada anteriormente.</p> <ol style="list-style-type: none">1) Adicionar o endurecedor à resina.2) Misturar completamente, com chave de fenda ou com ferramenta similar, raspando o material dos lados e no fundo do recipiente, até que uma consistência uniforme seja obtida. <p>VOLUMES GRANDES (900 g; 11,25 Kg): Usar uma pá misturadora modelo T ou misturador Jiffy modelo ES do tipo hélice acoplado a uma furadeira. Misturar até obter uma mistura homogênea da resina e do endurecedor.</p> <p>Nota: Manter o misturador abaixo da linha do líquido, evitando assim a aeração da resina durante a mistura.</p>																																
Instruções de Aplicação	<p>Aplicar duas finas camadas 0,2 a 0,38mm (8 a 15 mils) de Devcon® Brushable Ceramic para assegurar a não existência de bolhas entre os substratos (um detector de intervalos de baixa-voltagem irá assegurar um revestimento livre de falhas). O Devcon® Brushable Ceramic cura completamente em 16 horas, podendo ser usinado, brocado ou pintado.</p> <p>PARA GRANDES ESPESSURAS Utilizar Devcon® Brushable Ceramic em combinação com Devcon® Ceramic Repair Putty. Para a correta utilização e a própria adesão, a máxima espessura do Devcon Brushable Ceramic não pode exceder 40 mils por camada.</p> <p>PARA APLICAÇÕES FEITAS ABAIXO DE ± 21°C (70°F) Aplicações de epóxi em temperaturas abaixo de 21°C alongará o tempo de cura funcional e do tempo de trabalhabilidade. Aplicando-se a uma temperatura acima de 21°C o efeito será inverso. O tempo de cura funcional e de trabalhabilidade será menor.</p>																																
Armazenamento	Armazenar em temperatura ambiente.																																
Complacências	Aprovada para uso em frigoríficos e plantas domésticas (apenas cor vermelha).																																
Resistências Químicas	As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 24°C (75°F)].																																
	<table border="1"><tr><td>Benzeno</td><td>Excelente</td><td>Hidróxido de Sódio 10%</td><td>Excelente</td></tr><tr><td>Gasolina (sem chumbo)</td><td>Excelente</td><td>Hidróxido de Sódio 50%</td><td>Excelente</td></tr><tr><td>Hidroclórico 10%</td><td>Muito Bom</td><td>Hipoclorito de Sódio</td><td>Muito Bom</td></tr><tr><td>Querosene</td><td>Excelente</td><td>Sulfúrico 10%</td><td>Muito Bom</td></tr><tr><td>Dissolvente volátil</td><td>Excelente</td><td>Sulfúrico 50%</td><td>Falho</td></tr><tr><td>Nítrico 50%</td><td>Ruim</td><td>Tolueno</td><td>Excelente</td></tr><tr><td>Fosfórico 10%</td><td>Muito Bom</td><td>Xileno</td><td>Falho</td></tr><tr><td>Hidróxido de potássio 40%</td><td>Excelente</td><td></td><td></td></tr></table>	Benzeno	Excelente	Hidróxido de Sódio 10%	Excelente	Gasolina (sem chumbo)	Excelente	Hidróxido de Sódio 50%	Excelente	Hidroclórico 10%	Muito Bom	Hipoclorito de Sódio	Muito Bom	Querosene	Excelente	Sulfúrico 10%	Muito Bom	Dissolvente volátil	Excelente	Sulfúrico 50%	Falho	Nítrico 50%	Ruim	Tolueno	Excelente	Fosfórico 10%	Muito Bom	Xileno	Falho	Hidróxido de potássio 40%	Excelente		
Benzeno	Excelente	Hidróxido de Sódio 10%	Excelente																														
Gasolina (sem chumbo)	Excelente	Hidróxido de Sódio 50%	Excelente																														
Hidroclórico 10%	Muito Bom	Hipoclorito de Sódio	Muito Bom																														
Querosene	Excelente	Sulfúrico 10%	Muito Bom																														
Dissolvente volátil	Excelente	Sulfúrico 50%	Falho																														
Nítrico 50%	Ruim	Tolueno	Excelente																														
Fosfórico 10%	Muito Bom	Xileno	Falho																														
Hidróxido de potássio 40%	Excelente																																
Precauções	Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto. Para assistência técnica, favor chamar TELEFONE (55)11-5535.4211 SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL.																																
Garantia	Devcon® irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.																																
Retratção	Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em teste de laboratório e não é pretendido para a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma representação ou garantia à respeito destes dados.																																
Outras Informações	Revisão 00 01/07/2005 ITW Devcon 25/06/2004																																